



“ Air Hangat dari Energi Baru
Terbarukan “

WIKA SOLAR WATER HEATER

Manufactured by:



@wikawaterheater.id

www.wikaenergi.com



Certified Company
Cert. No. 18 00 A 20007



Certified Company
Cert. No. 08 04 A 20002



Certified Company
Certified No. 03 14 A 20002



AIR HANGAT DARI ENERGI BARU TERBARUKAN

Dengan memanfaatkan energi sinar matahari yang berlimpah di Indonesia yang terletak di garis khatulistiwa, WIKA Solar Water Heater adalah sebuah pilihan terbaik pemanas air yang sangat efisien.

Kehadirannya di tengah masyarakat Indonesia sejak tahun 1987 terus menyediakan produk market leader dengan pengembangan material dan komponen dari waktu ke waktu.

PRINSIP KERJA

Wika SWH bekerja dengan prinsip Thermosiphon, air yang mengalami pemanasan akan bergerak ke atas dan masuk ke dalam tangki. Pada saat bersamaan, air di dalam tangki yang bersuhu rendah terdorong turun masuk ke dalam panel kolektor. Kondisi ini terus berkesinambungan sehingga terjadi sirkulasi pergantian air secara otomatis yang mengakumulasi peningkatan suhu air dan menghasilkan panas

KEUNGGULAN



Hemat Biaya

Tanpa biaya energi karena menggunakan energi surya.



Mudah dan Praktis

Air panas langsung tersedia dan langsung mengalir ke seluruh penjuru rumah, setiap saat untuk kenikmatan air panas keluarga Anda.



Aman dan Terjamin

Dilengkapi dengan ELCB (Earth-Leakage Circuit Breaker) dan bergaransi hingga 7 tahun.



Ramah Lingkungan

Menggunakan tenaga surya serta menggunakan insulasi yang bebas CFC dan HCFC.



Berkualitas

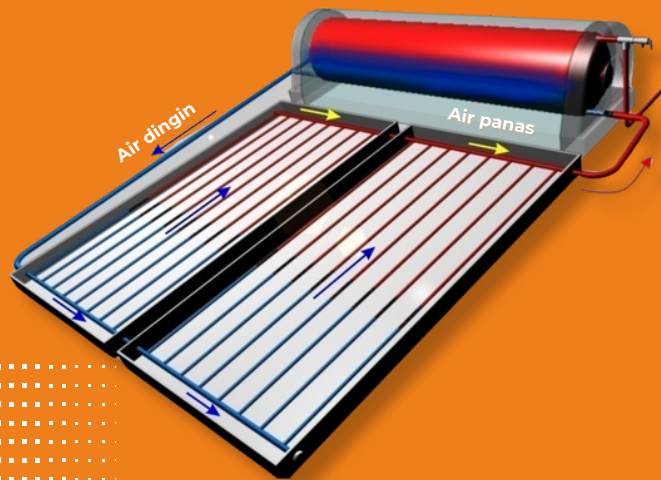
Material tahan karat, menjamin air panas lebih higienis dan menyehatkan.



Layanan Purna Jual

Mudah ditemui, tersebar di seluruh Indonesia, selalu siap membantu.

ILUSTRASI CARA KERJA



DESCRIPTION	TANK SPESIFICATION					
	Luxury			Superior		
Product Type	SR 150L1	SR 180L1	SR 300L2	SR 100S1	SR 130S1	SR 150S1
Tank Model	ST 150LN-03	ST 180LN-03	ST 300LN-03	ST 100SR-03	ST 130SR-02	ST 150SR-02
System Capacity	150 L	180 L	300 L	100 L	130 L	150 L
Electric Heater	1000 W	1000 W	1500 W	500 W		1000 W
Electrical voltage	220 - 240 Volt					
Material of Inner Tank	Low Steel Carbon by Enamel					
Material of Insulation	High Density Polyurethane					
Material of Outer Shell	Stainless Steel			Zincalume Finish Clear		
Safety Valve	5 Bar 90 °C					
Thermostat	20 - 55 °C					
Thermal Cutt Off	90 °C					
Current Electricity Leakage Protection	ELCB 10 A - 50 A, 30 mA - R < 5 Ω					
Empty Weight	45 Kg	52 Kg	44 Kg	43 Kg	47 Kg	49 Kg
Full Weight	187 Kg	226 Kg	394 Kg	150 Kg	179 Kg	191 Kg
Dimensions	1170x610x565 mm	1390x610x565 mm	2185x610x565 mm	985x564x485 mm	1115x564x485 mm	1180x564x485 mm

DESCRIPTION	PANEL COLLECTOR SPESIFICATION				
Panel Collector Model	SC 200LA-02	SC 200LA-02	SC 200LA-02 & SC 200LB-02	SC 165SA-02	
Surface area	1,97 m²			1,6 m²	
Material Absorber	Alumunium Alloy Finish Black Anodize & Copper Pipes				
Insulation Material	High Density Polyurethane + Aluminium Foil				
Work Pressure	Maksimum 5 bar				
Empty Weight	30 Kg			24 Kg	
Glass Material	Low Iron Patterned Glass (Tempered) 3,2 mm				
Outer Body	Zincalume				
Dimensions	1990 x 990 x 76,5 mm			1625 x 990 x 76,5 mm	